

## フェロブリエ施工要領書【各種プライマー施工版①】

### ●製品構成

製品名	概要	容量	色
含浸カチオンシーラーN	水性浸透型アクリルエマルジョンシーラー	15kg	淡ブルー
アクレタンJBS	弱溶剤1液変成エポキシ樹脂錆止め塗料	16kg・4kg	グレー
アクレタンJBSシンナー	アクレタンJBS専用シンナー	16ℓ・4ℓ	—

### ●施工工程

#### 【含浸カチオンシーラーN】

<適用下地>

・RC打放・PC面・モルタル面・ケイカル板面・吹付タイルの塗り替え・骨材が脱落しているリシン下地など

工程	材料名 (希釈)	調合	標準塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	標準塗装 回数	乾燥時間 塗重ね間隔	
1	シーラー	含浸カチオンシーラーN	既調合	0.10~0.20	1回	3h以上
注意事項 ・製品容器記載の注意事項を必ず読む。 ・降雨、降雪、結露が予測される場合、強風下での施工は避ける。 ・気温5℃以下、湿度85%以上の場合は施工を避ける。						

#### 【アクレタンJBS】

<適応下地>

・アルミ面（無処理面以上）・スチール面・ステンレス面・金属塗装の塗替

工程	材料名 (希釈)	調合	標準塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	標準塗装 回数	乾燥時間 塗重ね間隔	
1	プライマー	アクレタンJBS	100	0.15~0.20	1回	2h以上 7日以内
		アクレタンJBSシンナー	0~5			
注意事項 ・製品容器記載の注意事項を必ず読む。 ・降雨、降雪、結露が予測される場合、強風下での施工は避ける。 ・気温5℃以下、湿度85%以上の場合は施工を避ける。						

### ●施工工具

塗装材料	塗装器具
含浸カチオンシーラーN	ウールローラー（中毛）、刷毛
アクレタンJBS	

東日本総販売元

**フジケミカル株式会社**

〒103-0012

東京都中央区日本橋堀留町1-2-10

TEL : 03-5651-5451

E-mail : shiage1@fc-tokyo.co.jp

近畿総販売元

**フジケミカル株式会社**

〒530-0043

大阪府大阪市北区天満1-3-21

TEL : 06-6358-0291

E-mail : fujichemikinki@fkcasei.co.jp

西日本総販売元

**フジケミカル株式会社**

【本社/九州エリア】

〒810-0076

福岡県福岡市中央区荒津2-3-10

TEL : 092-781-3555

E-mail : fukuoka@fujichemi.co.jp

## フェロブリエ施工要領書【各種プライマー施工版②】

### ●製品構成

製品名	概要	容量	色
シミカットS	水性アクリルヤニ止めシーラー	16kg・4kg	白

### ●施工工程

【シミカットS】

<適用下地>

・内装（クロス面）

工程	材料名 (希釈)	調合	標準塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	標準塗装 回数	乾燥時間 塗重ね間隔
1 シーラー	シミカットS	既調合	0.11~0.15	1回	2h以上
注意事項	<ul style="list-style-type: none"> <li>・製品容器記載の注意事項を必ず読む。</li> <li>・気温5℃以下、湿度85%以上の場合は施工を避ける。</li> <li>・水等で希釈せず、そのまま使用する。希釈すると効果が薄れる。</li> <li>・底部にファイラーが沈降しているため、ほぐれる迄十分に攪拌する。</li> <li>・釘頭の防錆にはラッカーを使用する。</li> <li>・汚れの著しい部分には2回塗りして下さい。</li> <li>・シミ止め用に特殊配合されたものの為、隠ぺいは充分ではありません。</li> </ul>				

### ●施工工具

塗装材料	塗装器具
シミカットS	ウールローラー（中毛）、刷毛、スプレー

東日本総販売元

**フジケミ東京株式会社**

〒103-0012

東京都中央区日本橋堀留町1-2-10

TEL : 03-5651-5451

E-mail : shiage1@fc-tokyo.co.jp

近畿総販売元

**フジケミ近畿株式会社**

〒530-0043

大阪府大阪市北区天満1-3-21

TEL : 06-6358-0291

E-mail : fujichemikinki@fkkasei.co.jp

西日本総販売元

**フジケミカル株式会社**

【本社/九州エリア】

〒810-0076

福岡県福岡市中央区荒津2-3-10

TEL : 092-781-3555

E-mail : fukuoka@fujichemi.co.jp

## フェロブリエ施工要領書【各種プライマー施工版③】

### ●製品構成

製品名	概要	容量	色
CFプライマー	水性アクリルプライマー	20kg	白

### ●施工工程

【CFプライマー】

<推奨下地調整材>

工程	材料名 (希釈)	調合	標準塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	標準塗装 回数	乾燥時間 塗重ね間隔
1 プライマー	CFプライマー	100	0.30~0.40	1回	4h以上
	清水※吹付のみ	0~3			
注意事項	・製品容器記載の注意事項を必ず読む。 ・降雨、降雪、結露が予測される場合、強風下での施工は避ける。 ・気温5℃以下、湿度85%以上の場合は施工を避ける。				

### ●施工工具

塗装材料	塗装器具
CFプライマー	ウールローラー（中毛） 刷毛 明治機械製作所 AGAガン 大塚刷毛製造 ふくバー

吹付ガン設定（AGAガン・ふくバー共通）	
口金口径	6.5mm
エア芯口径	2.5mm
ニードル戻し回転数	3~4回転
圧力	0.4MPa

東日本総販売元

**フジケミカル株式会社**

〒103-0012

東京都中央区日本橋堀留町1-2-10

TEL : 03-5651-5451

E-mail : shiage1@fc-tokyo.co.jp

近畿総販売元

**フジケミカル株式会社**

〒530-0043

大阪府大阪市北区天満1-3-21

TEL : 06-6358-0291

E-mail : fujichemikinki@fkkasei.co.jp

西日本総販売元

**フジケミカル株式会社**

【本社/九州エリア】

〒810-0076

福岡県福岡市中央区荒津2-3-10

TEL : 092-781-3555

E-mail : fukuoka@fujichemi.co.jp